

For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWC(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に絞って掲載しています。

東北(Tohoku)・関東(Kanto) area

**宮城(Miyagi) 勝山 Katsuyama**  
純米吟醸 仙台伊澤本家勝山酒造

**純米吟醸 献**

【2019 IWC チャンピオン酒 受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	+2.0
精米歩合	50%	酸 度	***
麴 米	山田錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

酒造好適米の山田錦を丁寧に醸した、上品な香りとお米の旨味がきれいに調和した、味わい豊かな食中酒です。



**宮城(Miyagi) 勝山 Katsuyama**  
純米大吟醸 仙台伊澤本家勝山酒造

**純米大吟醸 レッドラベル**

【2019 KuraMaster プレミアム受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	+3.0
精米歩合	50%	酸 度	1.6
麴 米	国産米		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

控えて品のある香りは程よい果実香で、ソフトな口当たりとキリッとした切れ味の淡麗な味わいです。



**宮城(Miyagi) 勝山 Katsuyama**  
純米吟醸 仙台伊澤本家勝山酒造

**純米吟醸 ホワイトラベル**

【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+1.0
精米歩合	55%	酸 度	1.5
麴 米	国産米		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

爽やかな心地よい香味が広がり酸味と米の旨味の余韻が残ります。



**秋田(Akita) 春霞 Harugasumi**  
純米酒 合名会社栗林酒造店

**純米酒 (ピンク髭ラベル)**

【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+2.0
精米歩合	60%	酸 度	1.8
麴 米	美山錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

甘みを伴う香り、ジューシーな米の味わいとフレッシュでしっかりとした酸で引きが良くバランス良好なレベルの高い晩酌酒。



**福島(Fukushima) Ninkiiichi**  
\*人気一 純米大吟醸 ゴールド人気 人気酒造株式会社

【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+2.0
精米歩合	50%	酸 度	1.8
麴 米	五百万石・杵三斗		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

香り高くしっかりとした味わいでありながら「お手頃価格で旨い酒」を実現した純米大吟醸。辛口ですが辛すぎず、きれいな、ほんのりとした甘みと軽快な後味。



**福島(Fukushima) Ninkiiichi**  
\*人気一 純米吟醸 黒人気 人気酒造株式会社

【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+3.0
精米歩合	60%	酸 度	1.5
麴 米	五百万石・杵三斗		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

冷酒から燗まで幅広く使える人気酒造の定番酒。程やかな吟醸香、純米ならではの幅のある味わいが楽しめる、やや辛口の酒。



**秋田(Akita) Hideyoshi**  
秀よし 純米酒 合名会社 鈴木酒造店

**特別純米 神代**

【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+1.0
精米歩合	60%	酸 度	1.4
麴 米	めんこいな		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

蔵の中でゆっくりと寝かせ、お米の旨みも感じつつ、飲みあきしないよう酸もあり、熟成した中にフレッシュで爽やかな香りとふくらみのある味わいが、口中に広がるお酒となっております。



**群馬(Gunma) Tanigawadake**  
谷川岳 純米酒 永井酒造株式会社

**純米超辛口**

【2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+8.0
精米歩合	65%	酸 度	1.4
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

純米酒の限界まで辛口を追及し、きりっとした味わいの中に米の旨みが広がり、日本酒ビギナーからベテランまで、幅広くお楽しみいただけるお酒です。



中部(Chubu) area

**新潟(Niigata) Echigo Sekkobai**  
\*越後雪紅梅 純米酒 長谷川酒造株式会社

**純米 一心**

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	***	日本酒度	***
精米歩合	70%	酸 度	***
麴 米	***		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

厳冬に醸造され、夏を低温の蔵の中で過ごし、熟成しようどいいバランス限定酒です。秋の到来とともに、出荷されるまろやかな旨みたっぷりのひやおろしをお楽しみください。



**新潟(Niigata) Echigo tsurukame**  
\*越後鶴亀 純米酒 株式会社越後鶴亀

**純米酒**

【IWC 2019 トロフィー受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+3.0
精米歩合	60%	酸 度	1.6
麴 米	国産米		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

米がもたらす上品な旨みを最大限に引き出す為、低温発酵で米をあまり溶かし過ぎない仕込みを行っています。軽快でなめらかな口当たりとたしかな旨味が特長です。



**新潟(Niigata) Jozen Sake**  
上善如水 純米吟醸 白瀬酒造株式会社

**上善如水 純米吟醸**

【2019 KuraMaster Top14受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	14度	日本酒度	+5.0
精米歩合	60%	酸 度	1.3
麴 米	国産米		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

軽快で爽やかな喉ごし。旨味と酸味のバランスが優れています。



**長野(Nagano) Alps Maasumune**  
\*アルプス正宗 純米酒 株式会社亀田屋酒造店

**風穴貯蔵純米酒**

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+10.0
精米歩合	70%	酸 度	1.8
麴 米	長野県産米		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

1年中8°Cの気温に保たれる天然の山の風穴に貯蔵して、ゆっくりと熟成し、繊細な味わいと香りを楽しめます。



**長野(Nagano) Miwatari**  
\*神渡 純米酒 株式会社豊島屋

**純米 旨口**

【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	±0
精米歩合	65%	酸 度	1.7
麴 米	ひとごち		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

長野県産ひとごちを100%使用し、旨味のあるお酒として、程やかで控えめな香りとコクのある味わいは純米酒らしい味に仕上がっています。



**長野(Nagano) Hujin Raijin**  
風神雷神 純米吟醸 長野銘醸株式会社

**純米吟醸**

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	-3.0
精米歩合	49%	酸 度	1.9
麴 米	美山錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

長野県産美山錦を49%まで磨き、上品な香りとお米の甘味を両立させた味わいが特徴の逸品です。




**長野(Nagano) Hujin Raijin**  
風神雷神 特別純米 長野銘醸株式会社

**特別純米**

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	+1.8
精米歩合	59%	酸 度	1.8
麴 米	美山錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

純米酒だけ選んでいる蔵元です。お米の味わいを活かしながら、スッキリとしたお酒に仕上げ、芳ばしいフレッシュな味わいが特徴です。



**長野(Nagano) Hujin Raijin**  
風神雷神 純米酒 長野銘醸株式会社

**純米酒**

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+2.0
精米歩合	70%	酸 度	1.9
麴 米	しらかば錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

普段使いのお酒として、飽きのこない味わいを目指しました。純米酒としてはコストパフォーマンスに優れています。



For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWC(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に絞り掲載しています。

中部(Chubu) area

長野(Nagano)

\*勢正宗  
純米酒

Ikioi Masamune  
株式会社丸世酒造店

Carp 純米生原酒



タイプ 生酒 温度管理 要冷蔵  
度数 16度 日本酒度 -1.0  
精米歩合 70% 酸度 1.6  
麴米 ひとごち  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
もち米四段仕込の純米酒で温醇な甘味が特徴です。

岐阜(Gifu)

\*玉柏  
純米酒

Tamakashiwa  
合資会社山田商店

純米 玉柏



【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞】  
タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 15度 日本酒度 +2.0  
精米歩合 55% 酸度 1.4  
麴米 飛騨菅  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
飛騨菅を自社精米し、長期低温発酵させました。マイルドな味わいですっきりした酸味が調和しています。

石川(Ishikawa)

\*菊姫  
吟醸酒

Kikuhime  
菊姫合資会社

菊姫姫(くくりひめ)



タイプ 火入 温度管理 要冷蔵  
度数 17度 日本酒度 非公開  
精米歩合 50% 酸度 非公開  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
永い年月によって磨き上げられた、カラムルや黒糖を運送する甘く芳醇な香りとなめらかな口当たり、奥深いコクがあります。10年の長期熟成によって醸される、複雑で豊かな風味が感じられるでしょう。

石川(Ishikawa)

\*菊姫  
吟醸酒

Kikuhime  
菊姫合資会社

黒吟(くろぎん)



タイプ 火入 温度管理 要冷蔵  
度数 17度 日本酒度 非公開  
精米歩合 40% 酸度 非公開  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
「吟」の自然に滴り落ちた酒だけを集め、それを理想的な状態でじっくりと熟成させ、菊姫が「よし」と認めた時に初めて出荷します。

石川(Ishikawa)

\*菊姫  
純米酒

Kikuhime  
菊姫合資会社

山麿仕込 純米酒



タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 16度 日本酒度 -1.5  
精米歩合 70% 酸度 2.5  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
しっかり造った麹と山度酒母で、米の旨味を一杯引き出しました。酸味がしっかり効いた、濃醇で飲み応えのある男酒です。

石川(Ishikawa)

天狗舞  
純米酒

Tengumai  
株式会社車多酒造

山麿仕込 純米酒



【2019 KuraMaster Top14賞受賞】  
タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 16度 日本酒度 +3.0  
精米歩合 60% 酸度 2.0  
麴米 五百万石  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
山麿仕込特有の濃厚な香味と酸味の調和のとれた個性豊かな純米酒です。

石川(Ishikawa)

天狗舞  
純米酒

Tengumai  
株式会社車多酒造

純米「旨醇」



【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞】  
タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 15度 日本酒度 +5.0  
精米歩合 60% 酸度 1.7  
麴米 酒造好適米  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
辛さと旨さのバランスのとれた、食中酒として最適な純米酒。豊かな旨味と酸味がお料理をさらに引き立て、お酒の色は目も楽しませてくれます。

石川(Ishikawa)

天狗舞  
特別純米

Tengumai  
株式会社車多酒造

COMON 特別純米



【2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞】  
タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 16度 日本酒度 +3.0  
精米歩合 60% 酸度 1.6  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
低温でじっくりと醸され、滑らかな口当たりが特徴。

富山(Toyama)

一粒一水  
純米大吟醸

Ichiryu Issui  
株式会社越乃めぐみ

純米大吟醸生原酒



タイプ 生酒 温度管理 要冷蔵  
度数 15度 日本酒度 +0.5  
精米歩合 40% 酸度 1.6  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
富山県産原料に拘り、溢れる吟醸香と米の旨味を感じるお酒です。

富山(Toyama)

后(きさき)  
純米酒

Kisaki  
株式会社越乃めぐみ

后ホワイト 純米酒 P65



タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 16度 日本酒度 +5.0  
精米歩合 65% 酸度 2.2  
麴米 五百万石  
発売時期 通年  
容量 \*\*\* 720ml  
富山県産原料に拘り、溢れる吟醸香と米の旨味を感じるお酒です。味わい深く、スッキリした飲み口です。



関西(Kansai) area \*京都(Kyoto) 大阪(Osaka) 和歌山(Wakayama)

京都(Kyoto)

玉乃光  
純米吟醸

Tamanohikari  
玉乃光酒造株式会社

純米吟醸「酒魂」



タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 15度 日本酒度 +3.5  
精米歩合 60% 酸度 1.6  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
山田錦等の酒造好適米をふんだんに使って醸した純米吟醸酒です。天然の酸味と旨味のバランスがとれたすっきりとした飲み口です。

和歌山(Wakayama)

世界一統  
純米吟醸

Minakata  
株式会社世界一統

純米吟醸 南方(みなかた)



タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 17度 日本酒度 ±0  
精米歩合 50% 酸度 1.3  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
フルーティーな吟醸香の後味で辛さとキレの良さが味わえる、素通過びん燗急冷のお酒

和歌山(Wakayama)

世界一統  
純米酒

Minakata  
株式会社世界一統

超辛口純米 南方(みなかた)



タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 18度 日本酒度 +16  
精米歩合 60% 酸度 1.6  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L 720ml  
全量山田錦を使用した特別純米酒を超辛口に仕上げました。スッキリとしたキレの良さに米の旨味を醸し出す事で余韻の愉しめるお酒となりました。

大阪(Osaka)

\*天野酒  
純米酒

Amanozake  
西條合資会社

純米酒 醴(れい)



【2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞】  
タイプ 火入 温度管理 常温  
度数 15度 日本酒度 +1.0  
精米歩合 60% 酸度 1.4  
麴米 山田錦  
発売時期 通年  
容量 1.8L \*\*\*  
杜氏の自信がみなぎる逸酒。口に含んだ時にただよぼほのり甘く懐かしいような香り、米の持つ旨味とふくよかさをいっばいに引き出したお酒です。常温やぬるめのお燗でお楽しみください。

For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWG(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に絞って掲載しています。

関西(Kansai) area \* 京都(Kyoto) 大阪(Osaka) 和歌山(Wakayama)

<p>大阪(Osaka)</p> <p>*秋鹿</p> <p>純米酒</p> <p>秋鹿酒造株式会社</p> <p>摂州能勢</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +3.0 精米歩合 60% 酸度 1.5 麴米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>しっかりと骨格の強いコク豊かな酒が好みの方には是非、味わってみてほしい純米酒の定番酒。</p>	<p>大阪(Osaka)</p> <p>呉春</p> <p>吟醸</p> <p>呉春酒造株式会社</p> <p>特吟</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 16度 日本酒度 ±0.0 精米歩合 50% 酸度 1.3 麴米 赤磐雄町 発売時期 通年 容量 1.8L ***</p> <p>特吟は「幻の酒米」と言われて栽培が難しい晩成品種の赤磐雄町を約半分まで磨き低温発酵させて丁寧に造った特別なお酒です。</p>	<p>大阪(Osaka)</p> <p>呉春</p> <p>本醸造</p> <p>呉春酒造株式会社</p> <p>本醸造(本丸)</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 -1.0 精米歩合 65% 酸度 1.4 麴米 朝陽 発売時期 通年 容量 1.8L ***</p> <p>本丸は口当たり滑らかで、呑み飽きしないスッキリタイプですが、ほのかに口中の広がる旨味と余韻も佳いです。</p>	<p>大阪(Osaka)</p> <p>呉春</p> <p>普通酒</p> <p>呉春酒造株式会社</p> <p>池田酒</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +2.0 精米歩合 68% 酸度 1.3 麴米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L ***</p> <p>呑み飽きしないスッキリとした味わいですが、まろやかでほかに旨味もあり、普通酒とは思えない高品質です。</p>
--	---	--	---

関西(Kansai) area \* 兵庫(HYOGO)

<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>美鶴</p> <p>純米酒</p> <p>稲見酒造株式会社</p> <p>山田錦しずく</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 16度 日本酒度 +3.0 精米歩合 50% 酸度 *** 麴米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>華やかな果実香と透明感溢れた味わい</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>美鶴</p> <p>特別純米</p> <p>稲見酒造株式会社</p> <p>ふるさと風土記</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 16度 日本酒度 +5.0 精米歩合 60% 酸度 *** 麴米 国産米 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>ホディがあり、きれいな後味のやや琥珀色の特別純米酒</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>明石鯛</p> <p>特別純米</p> <p>明石酒類醸造株式会社</p> <p>特別純米</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 *** 精米歩合 60% 酸度 *** 麴米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>お米の旨味を存分に堪能できるバランスの良い、飲み口がすっきりとした純米酒。飲み温度帯が冷と熱燗(35度~50度)まで幅広く美味しく楽しみ頂けるお酒です。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>明石鯛</p> <p>特別本醸造</p> <p>明石酒類醸造株式会社</p> <p>特別本醸造</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 *** 精米歩合 60% 酸度 *** 麴米 五百万石 発売時期 通年 容量 *** 720ml</p> <p>飲み方や一緒に食する食材を選ばないクセのないお酒。飲み飽きもすることなくスムーズな味わいをお楽しみ頂けます。五百万石を60%精米した特別本醸造酒です。</p>
<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>奥丹波</p> <p>純米吟醸</p> <p>山名酒造株式会社</p> <p>純米吟醸&lt;緑瓶&gt;</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +2.0 精米歩合 60% 酸度 1.2 麴米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>滑らかな口当たりと、優しい香りが特徴。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>奥丹波</p> <p>純米酒</p> <p>山名酒造株式会社</p> <p>純米酒</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +4.0 精米歩合 70% 酸度 1.7 麴米 五百万石/兵庫北錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>さわやかな酸味と軽快であっさりとした旨味が特徴です</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>神鷹</p> <p>純米酒</p> <p>江井ヶ嶋酒造株式会社</p> <p>純米酒 水配仕込</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 -6.0 精米歩合 70% 酸度 2.2 麴米 どんとこい 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>全国的にも珍しい、水配仕込の純米酒。きれいな甘味としっかりした酸が特徴。冷や、燗両方で楽しめます。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>神結</p> <p>純米吟醸</p> <p>神結酒造株式会社</p> <p>純米吟醸たましずく</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +3.0 精米歩合 60% 酸度 1.6 麴米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>やわらかい吟醸香を感じながら一口味わうと、ほんのりとした甘味が薫るとともに、爽やかな酸味が軽快に口一杯に広がります。</p>
<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>神結</p> <p>純米吟醸</p> <p>神結酒造株式会社</p> <p>純米吟醸</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +1.0 精米歩合 60% 酸度 1.7 麴米 酒造用米 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>程良く香る日本酒らしい香り、純米ならではの旨味やコクのある味わいが懐かしい。冷やだけでなく、ぬる燗程度で味わうと、米の旨さがさらに高まります。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>雪彦山</p> <p>純米吟醸</p> <p>壺坂酒造株式会社</p> <p>純米吟醸 無濾過生原酒</p>  <p>タイプ 生酒 温度管理 要冷蔵 度数 18度 日本酒度 +2.0 精米歩合 60% 酸度 1.5 麴米 山田錦 発売時期 *通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>高貴な純米吟醸酒を目指し、上品な辛口の味わいの後に山田錦の持つコメの旨味が残るお酒です。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>雪彦山</p> <p>純米原酒</p> <p>壺坂酒造株式会社</p> <p>純米原酒 &lt;生&gt;</p>  <p>タイプ 生酒 温度管理 要冷蔵 度数 18度 日本酒度 +6.0 精米歩合 70% 酸度 1.9 麴米 山田錦 発売時期 *通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>山田錦の旨味を出すことに特化し、荒々しさや酸味が絶妙なバランスの濃厚なお酒です。</p>	<p>兵庫(Hyogo)</p> <p>雪彦山</p> <p>純米酒</p> <p>壺坂酒造株式会社</p> <p>純米酒</p>  <p>タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +5.0 精米歩合 70% 酸度 1.7 麴米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml</p> <p>兵庫県産山田錦を全量使い、辛口でスッキリしたお酒で、純米でありながら吟醸香も感じられます。</p>

For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWC(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に並び掲載しています。

関西(Kansai) area \*兵庫(HYOGO)

兵庫(Hyogo) 櫻正宗 Sakuramasamune 特別純米酒 特別純米 宮水の華... 2018酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞蔵

兵庫(Hyogo) 但馬 Tajima 特別純米 但馬 五百万石... 2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞蔵

兵庫(Hyogo) 龍力 Tatsuriki 純米酒 純米トドラゴン 緑... 2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞蔵

兵庫(Hyogo) 龍力 Tatsuriki 純米酒 純米 Episode 3... 2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞蔵

兵庫(Hyogo) 福寿 Fukuju 純米酒 御影郷 純米酒... 2017,2018 全国新酒鑑評会金賞受賞蔵

兵庫(Hyogo) 忠臣蔵 Chushingura 純米吟醸 純米吟醸... 忠臣蔵

兵庫(Hyogo) 忠臣蔵 Chushingura 純米酒 山麩純米... 忠臣蔵

兵庫(Hyogo) 白鷹 Hakutaka 吟醸酒 吟醸 山田錦... 白鷹

兵庫(Hyogo) 道灌 Dokan 特別純米 特別純米 山麩仕込... 道灌

兵庫(Hyogo) 道灌 Dokan 純米生原酒 千代田蔵クノハナ... 道灌

兵庫(Hyogo) 道灌 Dokan 特別純米 特別純米 灘の生一本 千代田蔵... 道灌

兵庫(Hyogo) 倭小槌 Yamato Kozuchi 純米吟醸 純米吟醸 秘伝の酒... 倭小槌

兵庫(Hyogo) 富久錦 Fukunishiki 純米酒 生酛純米「播州古式」... 富久錦

兵庫(Hyogo) 富久錦 Fukunishiki 特別純米 特別純米 <黒ハル>... 富久錦

兵庫(Hyogo) 富久錦 Fukunishiki 純米 純米 『Fu.』... 富久錦

兵庫(Hyogo) 鳳鳴 Homei 純米吟醸 純米吟醸... 鳳鳴

For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWC(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に絞って掲載しています。

関西(Kansai) area \* 兵庫 (HYOGO)

兵庫 (Hyogo) 鳳鳴 Homei 純米酒 鳳鳴株式会社

**田舎酒 純米**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+4.0
精米歩合	65%	酸 度	1.5
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

兵庫県産「五百万石」と、丹波篠山の清らかな伏流水を使用し、その米の旨みを十分に引き出すよう丹波杜氏が伝統の技をいかに発揮した純米酒です。

兵庫 (Hyogo) 鳳鳴 Homei 純米酒 鳳鳴株式会社

**貴醸酒**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	-16.0
精米歩合	65%	酸 度	2.9
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	***	300ml	

水のかわりに日本酒で仕込む贅沢な「貴醸酒」。長期熟成させたその味わいは濃醇でふくらみのある甘みと爽やかな酸味が特徴的です。

兵庫 (Hyogo) 都美人 Miyako Bijin 純米酒 都美人酒造株式会社

**山麴純米「超辛口」**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+14
精米歩合	65%	酸 度	2.1
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

もともと辛口の純米が飲みたい方にオススメ。

兵庫 (Hyogo) 都美人 Miyako Bijin 純米酒 都美人酒造株式会社

**山麴純米 雲乃都美人**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+3.5
精米歩合	60%	酸 度	1.5
麴 米	山田錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

山麴仕込みで味に幅と力があり、酸を帯びた多様な味わいの要素が山麴仕込特有の深みのある香り。厚みのある枯淡とした辛口酒。

兵庫 (Hyogo) 八重垣 Yaegaki 特別純米 ヤエガキ酒造株式会社

**特別純米 山田錦**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+3.0
精米歩合	65%	酸 度	1.5
麴 米	山田錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

旨味と酸味のバランスのとれた、食卓酒として最適な味わいの純米酒

兵庫 (Hyogo) 八重垣 Yaegaki 純米大吟醸 ヤエガキ酒造株式会社

**純米大吟醸『青乃無』**




タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+1.0
精米歩合	60%	酸 度	1.2
麴 米	山田錦/五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

手造りにて丁寧に醸すことで、純米大吟醸ならではの香りを生み、コクのある豊かな風味ときめの細かいまるやかな味わいを実現することの出来たお酒です。

兵庫 (Hyogo) 八重垣 Yaegaki 純米吟醸 ヤエガキ酒造株式会社

**純米吟醸 褒紋**




タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	16度	日本酒度	-5.0
精米歩合	60%	酸 度	1.5
麴 米	雄町		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

酒造好適米「雄町」を全量使用した純米吟醸酒です。やさしい甘みの奥に上品な吟醸香を感じることができます。

兵庫 (Hyogo) 菊正宗 Kikumasanone 特別純米 菊正宗酒造株式会社

**超特撰 嘉宝蔵 雅**



【2017, 2018 全国新酒鑑評会金賞受賞歴】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	17度	日本酒度	+6.0
精米歩合	65%	酸 度	1.6
麴 米	山田錦		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

「山田錦」を100%使用し、丹波杜氏伝承の技「生もと造り」の特別純米酒を原酒のまま瓶詰。濃醇で雅やかな味わいの特別純米酒。

兵庫 (Hyogo) 白鶴 Hakutsuru 特別純米 白鶴酒造株式会社

**特撰 翔雲 純米吟醸 白鶴錦**



【2017, 2018 全国新酒鑑評会金賞受賞歴】

タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+1.0
精米歩合	55%	酸 度	1.6
麴 米	白鶴錦		
発売時期	通年		
容 量	720ml	720ml	

リンゴやメロンの様な果実香があり、まるやかな甘味、爽やかな酸味と旨味による芳醇な味わい。余韻では果実香とチョコのようなやさしい香りが感じられます。



関西(Kansai) area \* 兵庫 (HYOGO)

兵庫 (Hyogo) 沢の鶴 Sawanotsuru 純米吟醸 沢の鶴株式会社

**純米吟醸 Kobe1717**




タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	13度	日本酒度	+1.0
精米歩合	57%	酸 度	1.1
麴 米	山田錦		
発売時期	通年		
容 量	***	720ml	

57%まで磨いた山田錦を使い、きめ細やかでコクのある味わいを実現。【兵庫県限定発売品】

兵庫 (Hyogo) 黒松剣菱 Kenbishi 本醸造 剣菱酒造株式会社

**極上黒松剣菱**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	17度	日本酒度	+1.0
精米歩合	70%	酸 度	1.6
麴 米	山田錦/愛山		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	***	

口いっぱい広がる力強い旨みと、同時に駆け巡る爽快なキレ。甘みと辛みが絶妙に調和し、互いの個性が際立つ野性味のある口当たりは、飲み応え十分。

兵庫 (Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 普通酒 香住鶴株式会社

**山麴仕込 但馬の自信**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+6.0
精米歩合	68%	酸 度	1.1
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	***	

燗・冷や両方で楽しめる気取らず飽きのこない味わい。

兵庫 (Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 普通酒 香住鶴株式会社

**山麴仕込 但馬の誇り**



タイプ	火入	温度管理	常 温
度 数	15度	日本酒度	+4.0
精米歩合	68%	酸 度	1.2
麴 米	五百万石		
発売時期	通年		
容 量	1.8L	720ml	

まるやかなコクと喉ごしの特徴の定番商品

For more information, please contact us. E-mail: info@kobe-lw.co.jp

※【 】内の受賞歴につきまして、過去2年間の全国新酒鑑評会(2017,2018酒造年度)金賞受賞・IWC(2018,2019)、KuraMaster(2018,2019)に絞り掲載しています。

関西(Kansai) area \*兵庫(HYOGO)

兵庫(Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 普通酒 香住鶴株式会社 生酏 からくち タイプ 火入 温度管理 常温 度数 16度 日本酒度 +8.0 精米歩合 68% 酸度 1.2 麹米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

兵庫(Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 純米酒 香住鶴株式会社 生酏 純米 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +4.0 精米歩合 68% 酸度 1.7 麹米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

兵庫(Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 山麩吟醸純米(化粧箱入) 香住鶴株式会社 山麩 吟醸 純米 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +1.0 精米歩合 55% 酸度 1.6 麹米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L \*\*\*

兵庫(Hyogo) 香住鶴 Kasumitsuru 山麩 純米 香住鶴株式会社 山麩 純米 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +7.0 精米歩合 63% 酸度 1.4 麹米 兵庫北錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

中国・四国・九州エリア

鳥根 月山 Gassan 純米吟醸 吉田酒造株式会社 純米吟醸 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +3.5 精米歩合 55% 酸度 1.7 麹米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

鳥根 月山 Gassan 芳醇辛口純米 吉田酒造株式会社 芳醇辛口純米 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +9.0 精米歩合 70% 酸度 1.7 麹米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

鳥根 月山 Gassan 特別純米 吉田酒造株式会社 特別純米 出雲 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +7.0 精米歩合 60% 酸度 1.6 麹米 酒造好適米 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

鳥根 月山 Gassan 特別純米 吉田酒造株式会社 特別純米 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +3.0 精米歩合 60% 酸度 1.5 麹米 五百万石 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

広島 白牡丹 Hakubotan 純米酒 白牡丹株式会社 山田錦 純米酒 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 -2.0 精米歩合 70% 酸度 1.3 麹米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

広島 白牡丹 Hakubotan 大吟醸 白牡丹株式会社 大吟醸 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 17度 日本酒度 +5.0 精米歩合 40% 酸度 1.3 麹米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

広島 白牡丹 Hakubotan 純米酒 白牡丹株式会社 純米酒 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 14度 日本酒度 -2.0 精米歩合 70% 酸度 1.6 麹米 国産米 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

愛媛 \*梅錦 Umenishiki Yamakawa 純米吟醸原酒 梅錦山川株式会社 純米吟醸原酒 酒一筋 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 生貯蔵酒 温度管理 要冷蔵 度数 16度 日本酒度 -0.5 精米歩合 60% 酸度 1.7 麹米 山田錦 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

福岡 喜多屋 Kitaya 純米吟醸 株式会社喜多屋 純米吟醸 吟のさと 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +4.0 精米歩合 59% 酸度 1.6 麹米 吟のさと 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

福岡 喜多屋 Kitaya 特別純米酒 株式会社喜多屋 特別純米 夢一献 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +2.0 精米歩合 60% 酸度 1.6 麹米 夢一献 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

福岡 喜多屋 Kitaya 純米大吟醸 株式会社喜多屋 純米大吟醸50%磨き 【2017酒造年度 全国新酒鑑評会金賞受賞賞】 タイプ 火入 温度管理 常温 度数 15度 日本酒度 +2.0 精米歩合 50% 酸度 1.2 麹米 山田錦/雄町 発売時期 通年 容量 1.8L 720ml

